Załącznik nr 6 do SWZ

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa i uruchomienie praski do inkludowania próbek na gorąco** dla Wydziału Inżynierii Produkcji Politechniki Warszawskiej o parametrach określonych poniżej, do siedziby Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.

- Automatyczne urządzenie do inkludowania na gorąco;
- Zintegrowany elektrohydrauliczny system do wytwarzania ciśnienia bez dodatkowych podłączeń systemów pneumatycznych;
- Możliwość inkludowania próbek w zakresie minimum średnic od 20 do 40 mm.
- W zestawie zamontowany wkład (cylinder) do inkludowania próbek o średnicy 30 mm wraz z przekładką umożliwiającą inkludowanie dwóch próbek w jednym cyklu;
- Możliwość szybkiej ręcznej wymiany tłoków – wkładów przez operatora (bez udziału serwisu, bez konieczności demontażu obudowy urządzenia, bez konieczności zastosowania narzędzi);
- Zintegrowany system grzania i chłodzenia;
- Krótki czas inkludowania – do 10 min;
- Możliwość nastawiania czasu inkludowania - co najmniej zakres czasu grzania: 0 – 30 min i czasu chłodzenia: 0 – 30 min;
- Możliwość nastawiania temperatury inkludowania w zakresie temperatur min: 20-200°C;
- Możliwość nastawiania ciśnienia prasowania w zakresie ciśnień min: 0 - 450 bar;
- Obsługa prasy z panelu sterującego;
- Trwały i odporny chemicznie panel sterowania najlepiej z fizycznymi przyciskami sterującymi;
- Graficzna wizualizacja parametrów pracy i aktualnego stanu procesu inkludowania,
- Możliwość doposażenia w moduł umożliwiający zdalne uruchomienie trybu serwisowego w celu przeprowadzenia diagnostyki urządzenia;
- Możliwość ustawienia trybu chłodzenia „ekologicznego” (zmienna intensywność chłodzenia ze zmniejszonym zużyciem wody);
- Możliwość doposażenia praski w układ chłodzenia w obiegu zamkniętym;
- Automatyczny system czyszczenia układu chłodzenia;
- Zasilanie jednofazowe 230V 50Hz;
- Zestaw niezbędnych przyłączy;
- Metalowa obudowa, pokryta trwałą warstwą zabezpieczającą;
- Instrukcja w języku polskim;
- Znak CE;
- Gwarancja min 1 rok;
- Wyposażenie dodatkowe w materiały eksploatacyjne: - co najmniej 2 rodzaje żywic termoutwardzalnych, po 1kg każdego z nich; co najmniej 1 sprej do konserwacji wkładów;
- Dostawa max. 8 tygodni od daty podpisania umowy;
- Dowóz, wniesienie, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego urządzenia wraz z przeszkoleniem 2-3 osób przewidzianych do obsługi praski.